

# PRÄGEAUTOMAT

Für Blind-, Folien- und Reliefprägung von festen,  
flexiblen und Plastikdecken

Prägeautomat PE 312 · 10 bis 80 Prägungen/min

PE 312  
80 Prägungen/  
min



Technische Daten

 **KOLBUS**

# KOLBUS Prägeautomat PE 312

Für Blind-, Folien- und Reliefprägung von festen, flexiblen und Plastikdecken

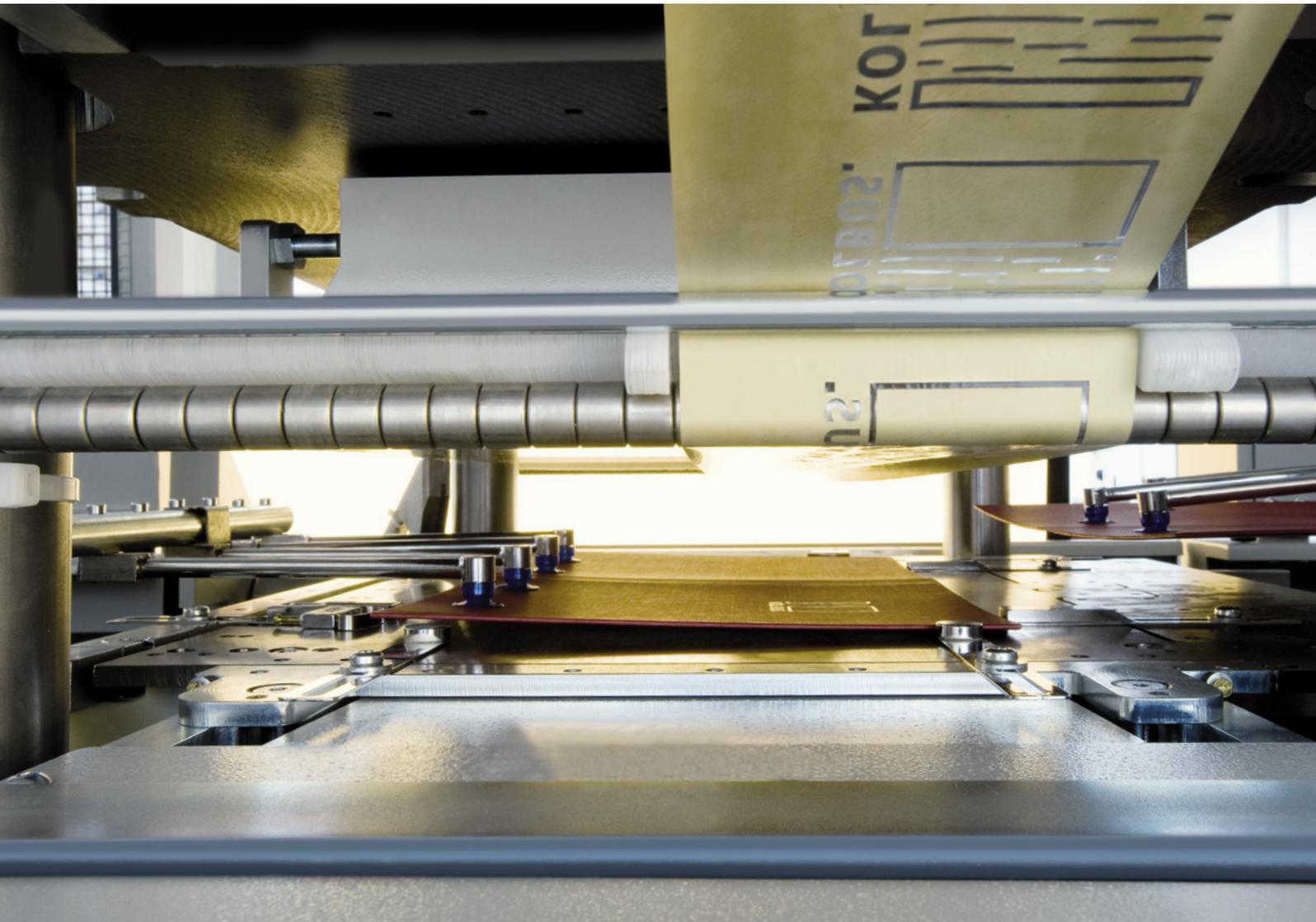
## Ausrüstungsvarianten

### Standardausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
  - Produktionsauswahl
  - Bedienergeführte Produktionswechsel
  - Produktzähler
  - (Auftrag-, Schicht- und Start/Stop-Zähler)
  - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflusstörungen
  - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Deckenvorstapelband (Anlegen in Schuppe)
- Deckenbiegeautomat DBA
- Deckenzufuhr um 90° schwenkbar (formatabhängig)
- Folienzugapparat mit zwei schrittmotorgesteuerten Folienzugwalzen
  - Folienzuggeschwindigkeit einstellbar
- Abrollvorrichtung
- Folienabheber
- Motorische Prägekopfverstellung (max. 70 mm)
- Geteilte Prägetischplatte
- Korrekturleisten für registergenaue Anlage
- Temperaturregelte Prägekopfheizung mit Zeitschaltuhr zum Vorheizen
- Lichtschranken und Vakuumkontrolle zur Überwachung des Arbeitsablaufes
- Lineares Ablageband mit Ablagetisch inkl. Schuppweitereinstellung
- Automatischer Deckenzähler
- Automatische Zentralschmierung
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und -Normen

### Wunschausrüstung

- Matrizenplatte
  - Hinweis: Es wird empfohlen, mindestens zwei Matrizenplatten zu verwenden.
  - 1 Matrizenplatte zur Aufnahme der Prägestempel (Verklebung)
  - 1 Matrizenplatte mit Rasterlochbohrung zur Aufnahme der Prägestempel (Verschraubung)
- Außermaschinelle Deckeneinrichtung zur Rüstzeitverkürzung
  - 1 zusätzliche geteilte Prägetischplatte zur Deckenausrüstung außerhalb der Maschine
    - Hinweis: Zur optimalen Rüstzeitverkürzung wird empfohlen, mindestens 1 zusätzliche Matrizenplatte zu verwenden.
- Dritter schrittmotorgesteuerte Folienzugwalze für den ersten Folienzugapparat
- Zweiter Folienzugapparat mit zwei schrittmotorgesteuerten Folienzugwalzen
- Dritte schrittmotorgesteuerte Folienzugwalze für den zweiten Folienzugapparat
- Fahrbare Zählstapelauslage (max. Stapelhöhe 100 mm)
  - Formatbereich aufgeschlagene Decke max. 450 x 390 mm
  - Kundenseitig bereitzustellen:
    - Druckluftbedarf 1 Nm<sup>3</sup>/h (Hardcover)
    - Betriebsdruck 6 bar
  - Wahlausrüstung:
    - Die Zählstapelauslage muss mit einer der folgenden Alternativen ausgerüstet werden: Zählstapelauslage nach links *oder* rechts mit Rollenbahnausfuhr, inkl. Tisch
- Wunschausrüstung zur Zählstapelauslage:
  - Rollenkurve und 1.500 mm Rollenbahn
- Einrichtung zur Prägezeitverlängerung (Es ist wahlweise eine Einstellung von 0,5 – 10 Sekunden möglich. Die Taktleistung reduziert sich dabei entsprechend)
- Einrichtung zur Mehrfachprägung
- Getakteter Vorschub zur optimalen Folienausnutzung
- Beschleunigungsrolle und Führungsbleche zur Verarbeitung von Stapel auf dem Deckenvorstapelband
- Elektrischer Anschluss zur Spannungsversorgung und Steuerung eines vorgeschalteten Bands
- Elektrischer Anschluss zur Spannungsversorgung und Steuerung eines nachgeschalteten Bandes
- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702



## Technische Daten

### Formatbereich aufgeschlagene Decke (Hardcover)

Breite x Höhe

min. 155 x 100 mm | max. 660 x 405 mm

### Formatbereich aufgeschlagene Decke (flexibles Prägegut)

Breite x Höhe

min. 135 x 100 mm | max. 400 x 300 mm

### Deckenvorstapelband

Breite: min. 155 mm

### Druckfläche (Breite x Höhe)

max. 460 x 355 mm

### Prägekopf-Höhenverstellung

max. 70 mm

### Druckkraft

max. 350 KN

### Temperatur-Bereich

0 – 250 °C

### Mechanische Laufleistung

10 – 80 Prägungen/min

Nettoleistung jeweils abhängig von Format und Material

Kundenseitig bereitzustellen:

### Druckluftbedarf

1 Nm<sup>3</sup>/h (Hardcover), bis zu 6 Nm<sup>3</sup>/h (flexibles Prägegut)

### Betriebsdruck

6 bar

### Druckluftversorgung

siehe Extrablatt

## Abmessungen der Maschine

Länge 5.690 mm

Breite 1.920 mm

Höhe 2.000 mm

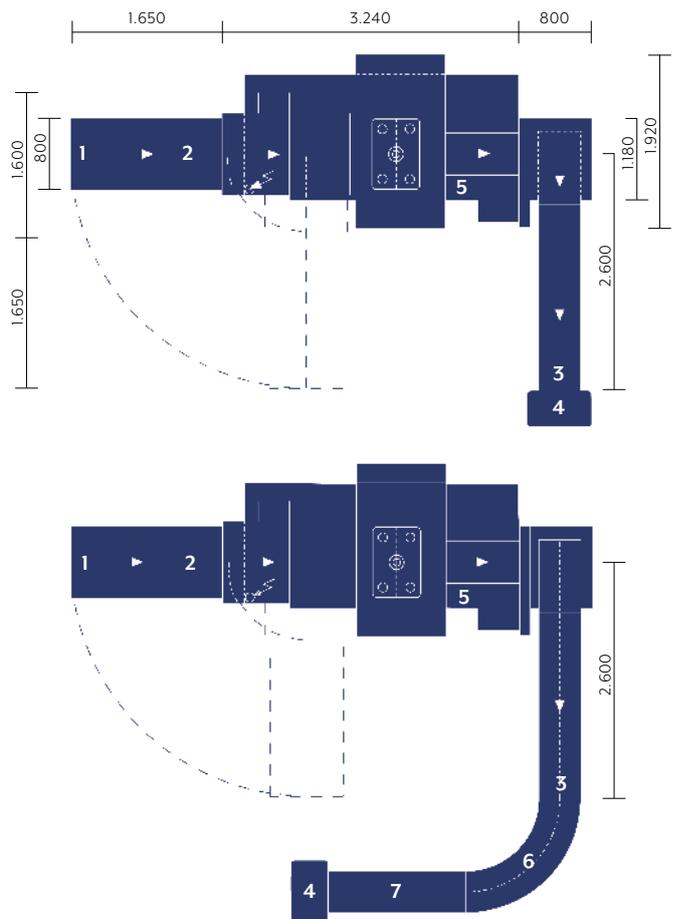
## Gewicht

5.500 kg

## Elektrische Ausrüstung

3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

## Grundriss Prägeautomat PE 312



- 1 Einfuhrhöhe ca. 1.100 mm
- 2 Vorstapelband
- 3 Ausfuhrhöhe ca. 800 mm
- 4 Tisch
- 5 Druckluftanschluss
- 6 90° Rollenkurve
- 7 Verlängerte Ausfuhr