

# BOX LINE AUFSETZER

Maschine zum Zusammenfügen von  
Schachteldecken und Boxen oder Stanzzuschnitten

Box Line Aufsetzer/Assembler BLA 500



BLA 500  
bis 40  
Produkte/min



Technische Daten



# BOX LINE Aufsetzer BLA 500

## Vorteile:

- Die Maschine wird zum Zusammenfügen von Schachteldecken und Boxen oder Schachteldecken und Stanzzuschnitten verwendet
- Schonendes Handling der kaschierten Klappendecken mit Magnetverschluss
- Konstante Produktqualität
- Schnelles Umrüsten bei Formatwechsel
- Das modulare System kann optimal an die Bedürfnisse einer flexiblen Packmittelproduktion angepasst werden
- Alle Aufsetzvorrichtungen sind rollbar und lassen sich einfach austauschen

## Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
  - Produktionsauswahl
  - Bedienergeführter Produktionswechsel
  - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
  - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
  - Bedienergeführte Störungsbehebung
- Einrichtung zum Beleimen von Schachteldecken
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen

## Einfuhr

- Inline-Einfuhr mit TS 200, BT 500 und AL 500
- Inline-Einfuhr mit einem Transport System (TS 200), Einzeldeckenwender (BT 500) und einer Ausrichtstrecke (AL 500)
- Pappenanleger, Typ CF 500 | Länge 1900 mm
  - Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen des Pappenanlegers

## Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B





Aufsetzmodul für Schachteln, Typ Box Placer BP 500 – Aufsetzen von flachen Stanzzuschnitten, Modul CP 500

### Ausstattungsvarianten

#### Lochstanze, Typ SW.L 400M

- o Modul zum Stanzen von runden Löchern und Formlöchern  
Stanzungen  $\varnothing$  min. 8 mm | max. 20 mm  
Anzahl bis zu 10 Stanzungen (bis zu 5 Stanzungen pro  
Seitenanschlag)

#### Aufsetzmodul für Stanzzuschnitte, Typ CP 500

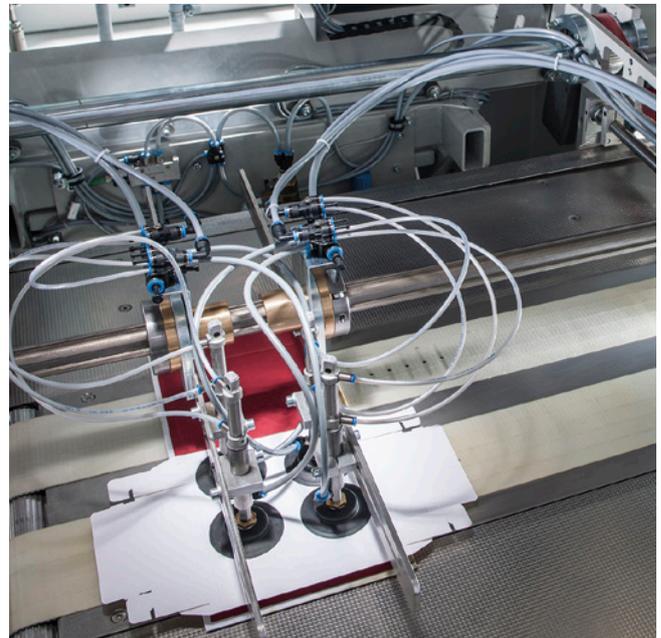
- o Modul zum Aufsetzen von flachen Stanzzuschnitten auf beleimte  
Schachteldecken
- o Ausfuhr über Andrücksystem mit Walzen und Transport System,  
Typ TS 200  
Format der Stanzzuschnitte (Breite x Höhe)  
min. 200 x 200 mm | max. 800 x 800 mm

#### Doppel- Schachtelaufsetzmodul, Typ BP 200

- o Modul zum Aufsetzen von zwei Boxen auf beleimte Schachtel-  
decken inklusive Ausfuhr über Transport System, Typ TS 200  
Format der Boxen (Breite x Höhe x Länge)  
min.: 100 x 20 x 100 mm | max.: 170 x 42 x 250 mm  
Pappdicke: 1,5 mm – 4 mm

#### Aufsetzmodul für Schachteln, Typ BP 500

- o Modul zum Aufsetzen von Boxen auf beleimte Schachteldecken  
inklusive Ausfuhr über Transport System, Typ TS 200  
Format der Boxen (Breite x Höhe x Länge)  
min.: 65 x 20 x 130 mm | max.: 310 x 170 x 400 mm  
Pappdicke: 1,5 mm – 4 mm
- o Seitenanklebestation Typ Side Gluer SG 500  
Zum Aufrichten und Ankleben der Seiten von der Schachtel-  
decke an die Box, Höhe Schachteldecke max. 405 mm



#### Zusätzliche Beleimung

- o Beim Einsatz von Box Placer BP 200 und BP 500  
Die Cutting Placer CP 500 und Box Placer BP 200 und BP 500  
können wahlweise eingesetzt werden.  
Die Aufsetzmodule werden ohne Einsatz von Werkzeugen  
getauscht.

#### Ausfuhr

- o Ausfuhr über Transportband KT.L 700  
Abmessungen KT.L 700:  
Länge 2000 mm, Breite 750 mm, Höhe 800 mm

## Technische Daten

### Box Line Assembler, Typ BLA 500

- o Abmessung der Maschine
  - Länge: 5.500 mm
  - Breite: 1.500 mm
  - Höhe: 2.070 mm
- Gewicht 2.400 kg**

### Lochstanze, Typ SW.L 400M

- o Abmessung der Maschine
  - Länge: 800 mm
  - Breite: 1.500 mm
  - Höhe: 2.070 mm
- Gewicht 500 kg**

### Aufsetzmodul für Stanzzuschnitte, Typ Die Cutting Placer CP 500

- o Abmessung der Maschine
  - Länge: 1.700 mm
  - Höhe: 2.060 mm
- Gewicht 600 kg**

### Aufsetzmodul für Schachteln Typ Box Placer BP 500

- o Abmessung der Maschine
  - Länge: 3.380 mm
  - Breite: 1.140 mm
  - Höhe: 2.060 mm
- Gewicht 700 kg**

### Mechanische Laufleistung

- o max. 40 Takte/min
- Nettleistung jeweils abhängig von Format und Material

Kundenseitig bereitzustellen:

### Druckluftbedarf

- o 6 Nm<sup>3</sup>/h

### Betriebsdruck

- o 6 bar

### Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

### Elektrische Ausrüstung

- o 3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

## Grundriss BLA 500 mit Modulen

- 1 Pappenanleger CF 500
- 2 Aufsetz- und Verleimbereich  
Grundmaschine BLA 500
- 3 Aufsetzmodul Box Placer BP 200
- 4 Modul Side Gluer SG 500
- 5 Aufsetzmodul Box Placer BP 500
- 6 Aufsetzmodul  
Die Cutting Placer CP 500

